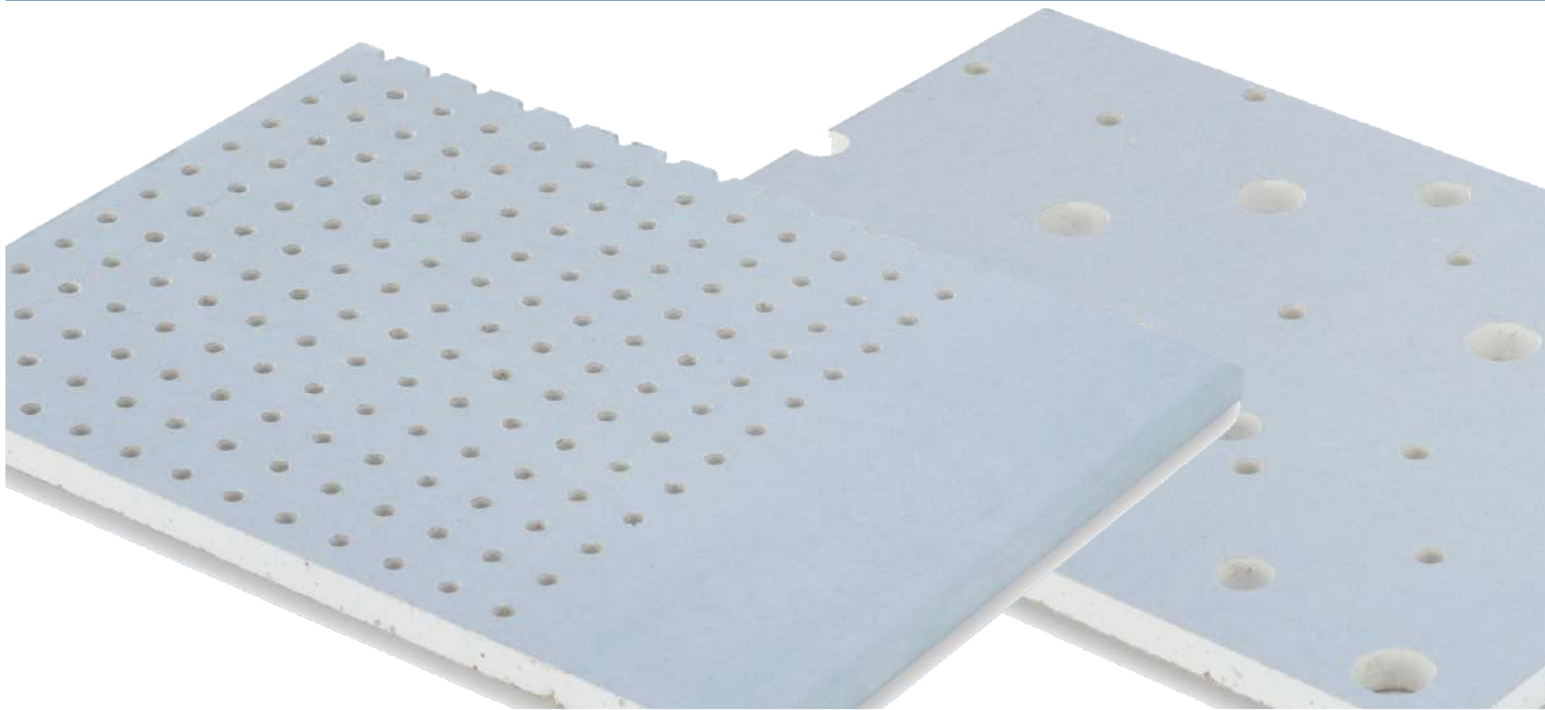


**GYP
FOR**



GYPFOR SOUND

Gypsum for your projects

2018.v1

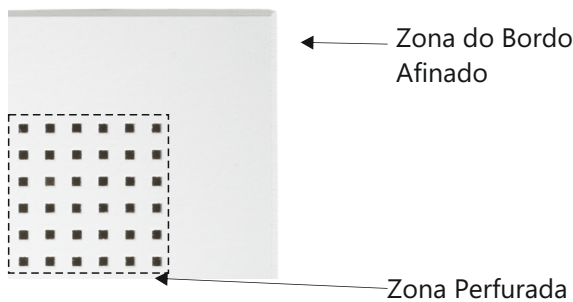
Placas SOUND

A gama de placas perfuradas GYPFOR SOUND é constituída por placas de 13 mm de espessura e com diferentes perfurações: Redondas [R] e Quadradas [Q].

No verso das placas está incorporado um véu acústico, com o objetivo de melhorar a absorção e criar uma barreira contra o pó e partículas. O véu está disponível em Branco e, sob encomenda, Preto.

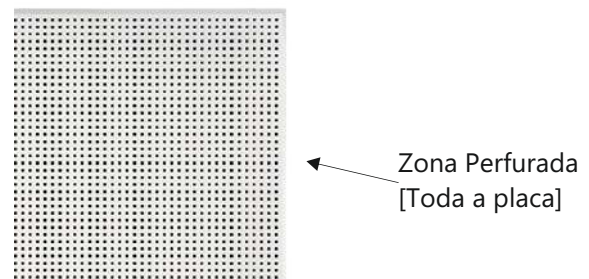
Relativamente ao tipo de perfurações, existem dois tipos de placas:

BA Bordo Afinado



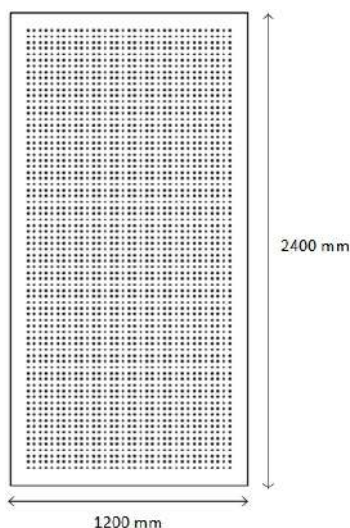
Perfurações agrupadas em blocos, sendo que os bordos e topos da placa não são perfurados.

BC Bordo Quadrado

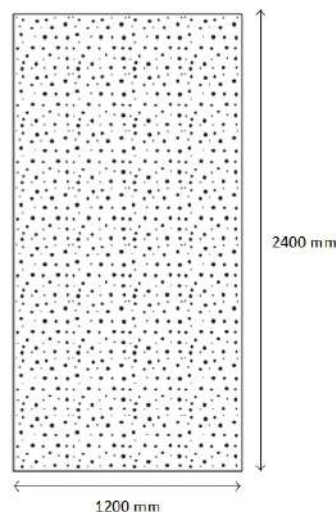


Perfurações distribuídas de forma contínua, sendo que os bordos e topos da placa também são perfurados.

Exemplos de blocos de perfuração



Bloco de perfuração da placa SOUND BA R6-1.



Bloco de perfuração da placa SOUND BC A-8-15-20.

Características Acústicas

ESQUEMA	TIPO DE PLACA	PERFURAÇÃO	REFERÊNCIA	α_w	ÍNDICE DE PERFORAÇÃO (%)	REF. DE ENSAIO	α_p					
							125	250	500	1000	2000	4000
	BORDO AFINADO		BA C10 - 1	0,65	15,3	ACL252A/17	0,47	0,77	0,8	0,89	0,65	0,44
			BA C10 - 8	0,55	16	ACL251A/17	0,58	0,7	0,71	0,73	0,55	0,36
			BA C10 - 2R	0,45	9	ACL253A/17	0,6	0,68	0,69	0,68	0,45	0,29
			BA R6 - 1	0,4	12,6	ACL125A/18	0,4	0,68	0,75	0,72	0,38	0,21
			BA R6 - 2	0,35	11,7	ACL124A/18	0,44	0,67	0,74	0,68	0,34	0,18
			BA R8 - 1	0,6	13,6	ACL126A/18	0,4	0,72	0,83	0,88	0,62	0,46
	BORDO QUADRADO		BC C10	0,8	20,7	ACL250A/17	0,47	0,73	0,83	0,99	0,58	0,8
			BC A - 8 - 15 - 20	0,35	10,2	ACL254A/17	0,61	0,62	0,58	0,39	0,29	0,23
			BC R6 / 18	0,45	10,6	ACL127A/18	0,39	0,76	0,84	0,83	0,45	0,28
			BC R8 / 18	0,7	15	ACL123A/18	0,37	0,71	0,86	0,99	0,71	0,47

Todos os ensaios acústicos dos sistemas GYPFOR SOUND foram realizados com lâ mineral de 40 mm de espessura e numa estrutura metálica com perfis metálicos espaçados de 400 mm entre si.

Detalhes dos produtos

PLACA	AVALIAÇÃO DA ABSORÇÃO SONORA	CLASSE	COMPRIMENTO (m)	LARGURA (m)	ESPESSURA (mm)	PESO (kg/m ²)	m ² /palete	placas/palete
BA C10 - 1	$a_w = 0,65$	C	2,000 ou 2,400	1,200	12,5	9,4	86,4	30
BA C10 - 8	$a_w = 0,55$	D	2,000 ou 2,400	1,200	12,5	9,4	86,4	30
BA C10 - 2R	$a_w = 0,45$	D	2,000 ou 2,400	1,200	12,5	9,4	86,4	30
BA R6 - 1	$a_w = 0,40$	D	2,000 ou 2,400	1,200	12,5	9,4	86,4	30
BA R6 - 2	$a_w = 0,35$	D	2,000 ou 2,400	1,200	12,5	9,4	86,4	30
BA R8 - 1	$a_w = 0,60$	C	2,000 ou 2,400	1,200	12,5	9,4	86,4	30
BC C10	$a_w = 0,80$	B	2,000 ou 2,400	1,200	12,5	9,4	86,4	30
BC A-8-15-20	$a_w = 0,35$	D	2,000 ou 2,400	1,200	12,5	9,4	86,4	30
BC R6/18	$a_w = 0,45$	D	2,000 ou 2,400	1,200	12,5	9,4	86,4	30
BC R8/18	$a_w = 0,70$	C	2,000 ou 2,400	1,200	12,5	9,4	86,4	30

Recomendações de Instalação

Na instalação dos sistemas de GYPFOR SOUND devem-se seguir as recomendações gerais para a montagem dos mesmos. Estes sistemas são especificamente produzidos para aplicações em tetos falsos, contudo podem ser aplicados, sob outra utilização, em Divisórias, Revestimentos, tetos curvos ou outras configurações.

Planeamento

A instalação dos sistemas GYPFOR SOUND deve ser previamente planeada, considerando os seguintes pontos:

1. Disposição das perfurações, isto é, se a perfuração irá ser contínua [bordo quadrado] ou por blocos de perfuração com espaçamentos entre si [bordo afinado];
2. Dimensões e forma das perfurações [redondas ou quadradas] assim como a distribuição das perfurações ao longo da placa: aleatória, alternada, etc;
3. Planificação e registo das instalações, tais como iluminação, detetores de incêndio, ar condicionado, entre outros;
4. Planificação das juntas de dilatação;
5. Traço do teto, zona de arranque, distribuição das placas e planificação do contorno ou moldura perimetral liso;
6. Para tetos contínuos [bordo quadrado], é aconselhável o traçado da zona de placa inteira, cobrindo a superfície perimetral restante com moldura perimetral liso;
7. Em caso de perímetros irregulares recomenda-se a realização de uma moldura perimetral liso com largura mínima de 400 mm.

Preparação

Sempre que seja necessário corte de placas GYPFOR SOUND na obra, deve-se evitar o corte na zona perfurada. O corte deverá ser feito nas estrias lisas para facilitar o encontro da placa cortada com o perímetro ou moldura.

Nos topos deverá ser colocado massa e fita, para assegurar um correto tratamento de juntas.

Instalação

Tendo em consideração as sobrecargas que se requeiram e o sistema selecionado, na instalação do apoio na lage e perfis devem-se respeitar as distâncias máximas, para tetos de estrutura simples - Tabela 1 e para tetos de estrutura dupla - Tabela 2. É permitida a fixação direta às placas GYPFOR SOUND de suportes de cargas até 1 kg por ponto e com uma separação mínima de 400 mm entre fixações.

Para a instalação das placas, estas podem-se colocar com todas as juntas em linha ou desfasadas. No último caso a distância deve ser igual ou maior que 600 mm. O desenho de alguns tetos podem variar em função do tipo de colocação escolhida. As juntas dos bordos transversais devem coincidir com o eixo de uma linha de perfis para o seu correto aparafusamento.

Sistemas de tetos contínuos GYPFOR SOUND

As distâncias máximas referidas anteriormente encontram-se descritas nas seguintes Tabelas:

Tabela 1: Distâncias máximas para tetos de estrutura simples.

ESTRUTURA SIMPLES	Distância entre apoios <i>mm</i>	Modul. Estrutura primária <i>mm</i>
	1200	400

Tabela 2: Distâncias máximas para tetos de estrutura dupla.

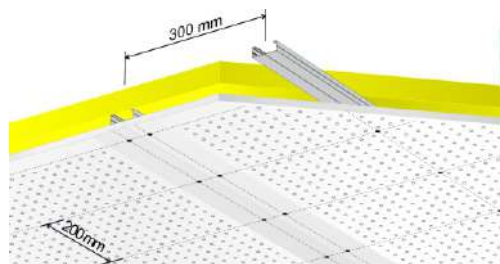
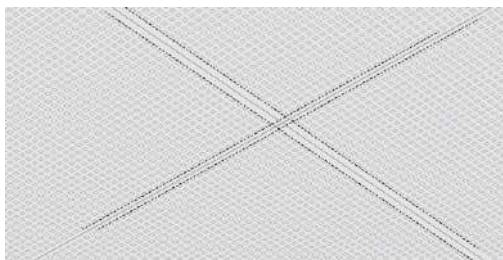
ESTRUTURA DUPLA	Distância entre apoios <i>mm</i>	Modul. Estrutura primária <i>mm</i>	Modul. 2ª estrutura <i>mm</i>
	900	700	400
	850	1.000	
	800	1.200	
	750	1.300	
	700	1.400	
	600	1.500	

Instalação das placas GYPFOR SOUND

BA Bordo Afinado

1. Aparafusamento da placa

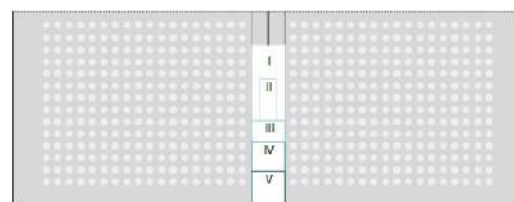
- I. Assegurar o alinhamento das perfurações, deixando uma junta de 3 mm, aproximadamente, entre placas;
- II. Aparafusar as placas aos perfis cada 200 mm como máximo.



2. Tratamento de juntas com fita

É realizado um tratamento de juntas com fita para juntas com Bordos Afinados:

- I. Aplicar a pasta de juntas com fita tanto nas juntas como nas cabeças dos parafusos;
- II. Aplicar a fita de papel sobre a pasta e deixar a secar;
- III. Recobrir a fita com pasta e deixar a secar;
- IV. Aplicar novamente a pasta e deixar a secar;
- V. Aplicar as demãos necessários de acabamento fino para acabamento.



VARIÁVEL
110/160 mm

Nota: O espaço disponível para realizar o tratamento de juntas nas placas GYPFOR SOUND é menor que as placas não perfuradas e varia de acordo com o tipo de placa perfurada.

A GYPFOR - Gessos Laminados S.A. tem disponível na sua gama de produtos massas e colas para o tratamento de juntas bem como para o acabamento e colagem.



Massa para acabamento de juntas entre placas, tempo de secagem de 2 horas.



Massa para acabamento de juntas entre placas, tempo de secagem de 24 horas.

3. Acabamento

Caso as placas sejam aplicadas para tetos com moldura perimetral lisa, deve-se dar uma primeira demão de forma a igualar a absorção superficial em todas as placas durante o posterior processo de pintura.

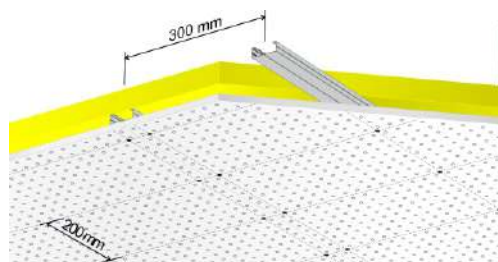
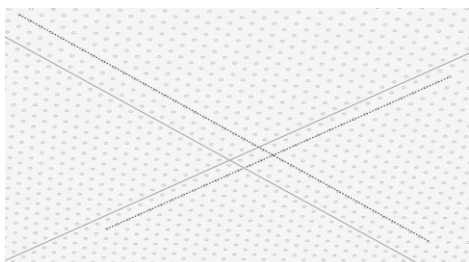
Os trabalhos de pintura em placas GYPFOR SOUND devem ser realizados com rolo de pelo curto, de forma a não diminuir as suas características acústicas obstruindo o véu acústico.

Instalação das placas GYPFOR SOUND

BC Bordo Quadrado

1. Aparafusamento da placa

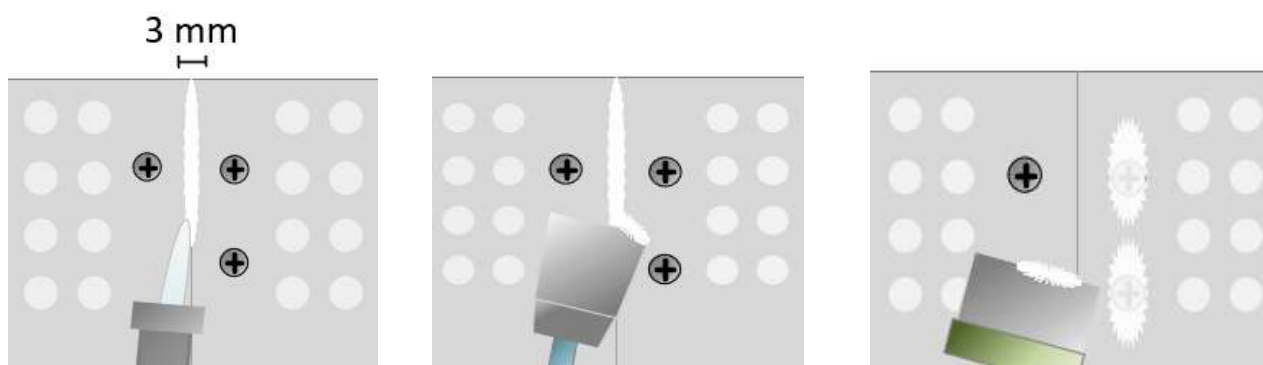
- I. Assegurar o alinhamento das perfurações no sentido longitudinal, transversal e diagonal;
- II. Alinhar as perfurações;
- III. Aparafusar as placas aos perfis cada 200 mm como máximo.



2. Tratamento de juntas sem fita

É realizado um tratamento de juntas sem fita para juntas com Bordos Quadrados:

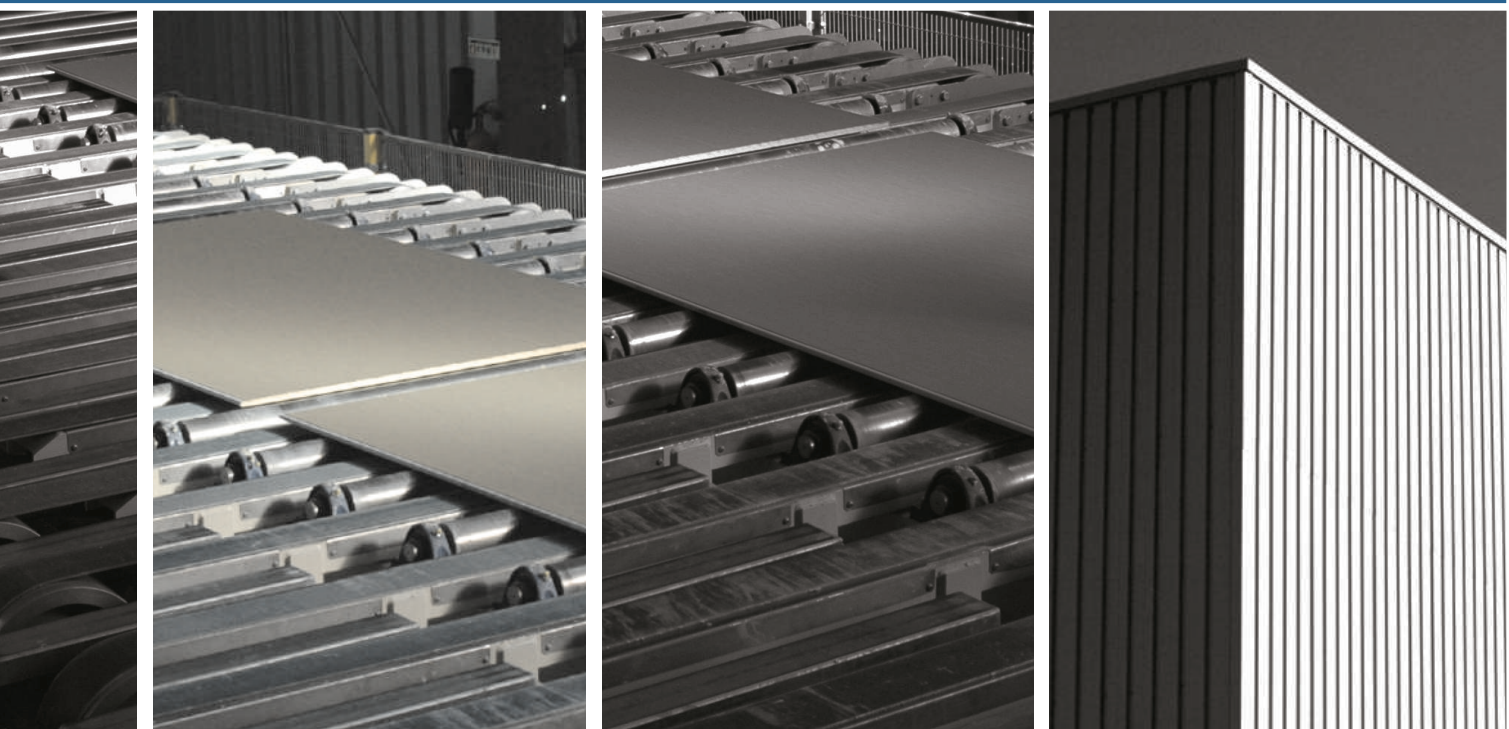
- I. Aplicar a pasta de juntas sem fita tanto nas juntas como nas cabeças dos parafusos;
- II. Preencher na totalidade a junta de 3 mm com pasta de juntas sem fita com uma pistola aplicadora;
- III. Cortar o excesso de pasta assim que esta começar a endurecer;
- IV. No caso de ser necessário, pode ser colocada uma segunda demão após a anterior estar seca recomenda-se a aplicação da demão em superfícies de 25 a 30 m² para um melhor controlo na secagem da pasta;
- V. Ter em atenção as perfurações próximas do tratamento de juntas ou do revestimento de parafusos para que estes não sejam tapados pela pasta;
- VI. Realizar o tratamento de juntas quando não se esperarem grandes alterações que possam afetar a qualidade das placas (humidade, temperatura, etc). A temperatura ambiente durante o tratamento de juntas não deve ser inferior a 5 °C.



3. Acabamento

Caso as placas sejam aplicadas para tetos com moldura perimetral lisa, deve-se dar uma primeira demão de forma a igualar a absorção superficial em todas as placas durante o posterior processo de pintura.

Os trabalhos de pintura em placas GYPFOR SOUND devem ser realizados com rolo de pelo curto, de forma a não diminuir as suas características acústicas obstruindo o véu acústico.



GYPFOR, GESSOS LAMINADOS S.A.



F - EN 520

Zona Industrial Logística de Sines,
Zona 10, lote E8
7520-309 Sines

(+351) 269 098 278

info@gypfor.com

gypfor.com

